

dentona gel LC

Resina fotopolimerizzante modellabile a combustione totale

Resina per modellazione fotopolimerizzante pronta all'uso in gel per indicazioni multiple in ambito odontotecnico, particolarmente indicata per la tecnica di fusione in stampo. Questo gel lavorabile viene applicato mediante la siringa dosatrice; la pasta pronta all'uso si adatta e si modella facilmente grazie alla sua consistenza plastica e plasmabile. dentona gel LC può essere polimerizzato con tutti i dispositivi fotopolimerizzanti di uso corrente. Dopo la polimerizzazione finale, il materiale può essere fresato con facilità con il micromotore o con una fresatrice. dentona gel LC brucia senza lasciare residui durante il preriscaldamento dello stampo di fusione.

INDICAZIONI

Protesi fisse

- Realizzazione di modellazioni per la fusione di corone e ponti, strutture in ceramica, inlay e onlay
- Costruzione di strutture per pantografi e strutture di ponti con tecnica galvanica.

Tecnica combinata

- Strutture primarie e componenti secondari con tecnica di *corone telescopiche e coniche, attacchi individuali, componenti secondari solco-spalla-perno, elementi di distribuzione della tensione, scanalature circolari con interlock, connessioni e barre individuali, ecc.*

Implantologia

- Creazione di modellazioni per la fusione di abutment, barre e sovrastrutture implantari e di strutture terziarie. Realizzazione di dispositivi di trasferimento e fissaggio e bloccaggio o fissaggio di singoli componenti o segmenti implantari

Trasferimento e controllo dell'occlusione

- Guide di trasferimento e chiavi, ad es., dispositivi di inserimento, guide per il controllo dell'occlusione, stop e chiavi di occlusione

LAVORAZIONE

1. Preparazione

Isolare le superfici in gesso con alginati di uso corrente. Per i materiali di modellazione in poliuretano è indicato l'uso di vaselina. Le superfici in metallo o ceramica lucidate non richiedono essenzialmente un ulteriore isolamento. Eventualmente, applicare uno strato molto sottile di vaselina o isolare con un sottile strato d'olio.

2. Applicazione

Rimuovere il cappuccio dalla siringa di applicazione. Posizionare il puntale applicatore sulla cartuccia e bloccarlo. Premere leggermente

sullo stantuffo per erogare e modellare il materiale. Spostando il puntale all'interno del materiale, questo scorre facilmente e può essere guidato; arrestando il movimento, il materiale resta in posizione. Per la modellazione di oggetti di grande volume con uno spessore delle pareti elevato, applicare ripetutamente sottili strati di circa 1 mm fino a ottenere lo spessore desiderato. Si consiglia di effettuare una polimerizzazione intermedia per 20 secondi con lampada manuale o per 60 secondi con dispositivo da laboratorio prima di applicare lo strato successivo. Ciò permette di evitare un indurimento incompleto, uno sviluppo eccessivo di calore o tensioni negli oggetti. Riapplicare il cappuccio sulla siringa dopo l'uso. Per oggetti di grande volume, si consiglia di rivestire la modellazione con uno strato sottile di cera per fusioni.

3. Polimerizzazione

dentona gel LC può essere polimerizzato con tutte le lampade fotopolimerizzanti disponibili in commercio con spettro luminoso pari a 320-440 nm. Sono indicati anche i dispositivi dotati di sistema di raffreddamento della camera di polimerizzazione. Il tempo medio di polimerizzazione è di circa 3 minuti e 30 secondi con dispositivi fotopolimerizzanti dotati di lampade UV/UV-A, circa 2 minuti con lampade alogene, circa 1 minuto e 30 secondi con lampade stroboscopiche e circa 20 secondi con lampade a LED. È quindi consigliabile tenere presente che il tempo di polimerizzazione dipende sempre dal tipo di lampada presente nel dispositivo. È possibile garantire tempi di indurimento costanti solo con l'uso di dispositivi sottoposti a manutenzione regolare. Attenersi alle indicazioni del produttore del dispositivo utilizzato.

Importanti istruzioni di lavorazione

- Per ottenere superfici di fusione ottimali, eliminare completamente lo strato inibito dall'ossigeno dalla superficie delle modellazioni con alcool isopropilico prima della messa in rivestimento.
- Durante le operazioni di fresatura e lucidatura, lavorare esclusivamente in postazioni di lavoro provviste di sistema di aspirazione.
- Evitare il contatto con le mucose e gli occhi. In caso di contatto accidentale, lavare con acqua corrente. Il materiale non polimerizzato può causare irritazioni e sensibilizzazione in caso di contatto con la pelle e le mucose.
- Richiudere con cura subito dopo l'uso.
- Il prodotto è stato sviluppato per l'uso in ambito odontoiatrico e deve essere utilizzato esclusivamente in modo opportuno da personale specializzato.

Dati tecnici

Volume: siringa da 3,5 g

Dosaggio: applicazione diretta mediante puntale applicatore

Colore del prodotto: rosso

Polimerizzazione: mediante dispositivi con spettro luminoso pari a 320-440 nm

Conservazione: al riparo dalla luce

Non conservare in frigorifero